

# SHERPA SHW

Calentadores de agua en bomba de calor

CANTIDAD  
LIMITADA



COP > 2,6\*

ACS a 65°C

Clase energética:

A

2 VERSIONES:

**- SHERPA SHW 200**

Modelo estándar que prevé la bomba de calor y la resistencia eléctrica con depósito de 200l

**- SHERPA SHW 300S**

Modelo con serpentín auxiliar para el uso combinado con paneles solares con depósito de 300l y la resistencia eléctrica



## INTEGRACIÓN FOTOVOLTAICO

Contacto para integración con instalación fotovoltaica que fuerza el encendido y sube el valor de ajuste (set point) de la máquina. Se realiza la acumulación de la energía producida por el fotovoltaico para reducir los costes de producción del ACS y maximizar el ahorro de energía.



## GESTIÓN SOLAR

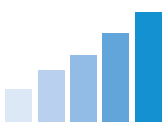
Compatible con el solar térmico: la unidad puede trabajar con una segunda fuente de energía como paneles solares.



## SMART CONTROL

El valor efectivo de la bomba de calor se regula a través de una curva climática, para impedir que, en caso de aire caliente tomado del exterior (a más de 25°C con agua a 65°C, a más de 35°C con agua a 55°C), puedan dispararse alarmas de alta presión.

La resistencia eléctrica integra automáticamente la temperatura del depósito al valor deseado cuando el valor efectivo se regula a través de la curva climática.



## ALTA EFICIENCIA

Compresor de alta eficiencia con refrigerante R134a.



## PRODUCCIÓN DE ACS HASTA -10°C

Producción de ACS con bomba de calor con temperatura del aire de hasta -10°C.

\* Valores obtenidos con temperatura del aire externo 7°C y humedad relativa 87%, temperatura del agua en entrada 10°C y temperatura programada 55°C (EN 16147).

## CARACTERÍSTICAS

Rango de trabajo con bomba de calor con temperatura del aire de -10°C a 43°C.

Depósito de acero al carbono con vitrificación de doble capa.

Ánodo de magnesio anticorrosión para asegurar la durabilidad del depósito.

Condensador envuelto externamente a la caldera sin incrustaciones y contaminación gas-agua.

Aislamiento térmico de espuma de poliuretano rígido (PU) espesor 45mm.

Revestimiento externo de material plástico.

Tapa superior de plástico acústicamente aislado.

Compresor de alta eficiencia con refrigerante R134a.

Dispositivos de seguridad para presión alta y baja del gas.

Resistencia eléctrica disponible en la unidad como back-up (con termostato integrado con seguridad a 90°C), que asegura agua caliente a temperatura constante incluso en condiciones invernales extremas.

Contacto ON-OFF para encender la unidad desde un interruptor externo.

Ciclo de desinfección semanal.

Posibilidad de gestionar la recirculación de agua caliente sanitaria o la integración solar (presencia de una sonda de temperatura dedicada, entrada flujostato y mando para una bomba externa).

Válvula expansión electrónica para un control puntual.

## SHERPA SHW 300S



## SHERPA SHW 200



# SHERPA SHW

CÓDIGO		CANTIDAD LIMITADA	
		SHW 200	SHW 300S
Capacidad nominal depósito	l	01809	01810
COP*		2,00	3,00
Clase energética		A	A
Temperatura mínima aire	°C	-10	-10
Temperatura máxima aire	°C	43	43
Tiempo de calentamiento	h:min	6:30	8:10
Tiempo de calentamiento con resistencia	h:min	3:00	3:50
Potencia acústica	db(A)	59	59
Consumo eléctrico promedio	kW	0,56	0,56
Cantidad máxima de agua caliente a 40°C*	l	235	315
Presión máxima de ejercicio caudal del agua	Mpa	1	1
Tensión	V/W	220-240	220-240
Potencia resistencia eléctrica	W	1200	1200
Potencia térmica W	W	1870	1870
Caudal del aire estándar	m³/h	450	450
Volumen mínimo del local de instalación	m³	20	20
Peso en vacío	kg	112	137
Grado de protección	IP	IPX1	IPX1
Espesor aislamiento	mm	45	45
Temperatura Máxima del local de acumulación	°C	43	43
Temperatura Mínima del local de acumulación	°C	-10	-10
Superficie de intercambio del serpentín solar térmico (inferior)	m²	-	1,20
Presión estática disponible ventilador	Pa	60	60
Perfil de descarga		L	L
Gas refrigerante		R134A	R134A
Carga gas refrigerante R134A		0,92	0,92

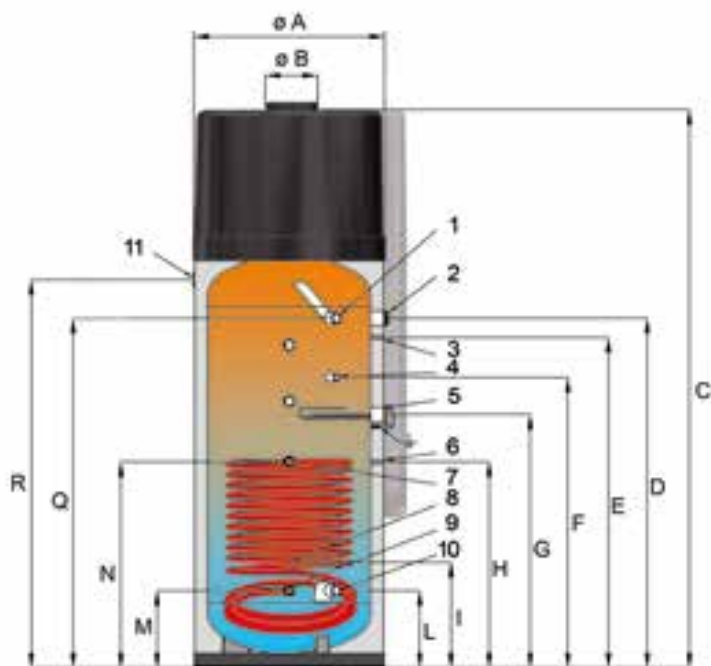
\* Valores obtenidos con temperatura del aire externo 7°C y humedad relativa 87%, temperatura del agua en entrada 10°C y temperatura programada 55°C (EN 16147).

## ACCESORIOS

**B0841** Kit flujostato 1" F

**B0842** Kit sonda tempera





Nº	TIPO DE UNIÓN	200 - 300
1.	Impulsión agua caliente	1"
2.	Ánodo 1	1 1/4"
3.	Sonda temperatura superior depósito	∅ 10
4.	Recirculación	1/2"
5.	Resistencia eléctrica	1 1/4"
6.	Sonda temperatura inferior depósito	∅ 10
7.	Impulsión energía solar	1"
8.	Sonda auxiliar temperatura depósito	∅ 10
9.	Retorno energía solar	1"
10.	Entrada agua fría sanitaria	1"
11.	Descarga condensación	∅ 16

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Q	R
200	654	177	1638	1007	862	742	742	567	-	257	257	692	927	1063
300	654	177	1888	1177	1112	977	852	692	352	257	257	692	1177	1313

### DISTANCIAS DE SEGURIDAD

